

Alles auf einen Blick

BRINKO

Unser **neues** Säbelsägeblatt- und Verpackungsdesign garantiert eine schnelle und richtige Sägeblattwahl für den zu zerspanenden Werkstoff. Hier ein Überblick über die einzelnen Sägeblätter und ihre Eigenschaften:



1745 HSS-Bi-Metall
Zähne gefräst und geschränkt
für Stahl und Buntmetalle von 3-5 mm
empfohlen bei Pendelhub



1753 Diamant-Granulat beschichtet
für Stahlgussrohre (altes Schwarzes),
Gusseisen (rotes SML), roter Backstein,
Keramik, GFK, Epoxy
ohne Pendelhub,
schnelle Geschwindigkeit



1746 HSS-Bi-Metall
Zähne gefräst und gewellt
für Stahl von 1,0-4 mm
empfohlen bei Pendelhub



1755 HSS-Bi-Metall
Zähne gefräst und geschränkt
Mit neuer 9/13 Verzahnung
alle Metalle und Holz mit Metall,
Trockenbau, für kurvige Schnitte
ohne Pendelhub,
mit Pedelhub erhöht die Schnittleistung



1747 legierter Werkzeugstahl Zähne
gefräst, geschränkt und kreuzgeschliffen,
alle Holzarten, Kunststoff und Gipskarton
von 6-100 mm
mit Pedelhub, erhöht die Schnittleistung



1757 HSS-Bi-Metall
Zähne gefräst und gewellt
Extra starkes und robustes Blatt
für gerade Schnitte in Stahl (> 3 mm),
Holz mit Metall, speziell für Demontage-
und Rettungsarbeiten
ohne Pendelhub,
mit Pedelhub erhöht die Schnittleistung



1750 HSS-Bi-Metall
Patentierte M-Verzahnung
für Stahl von 3 mm bis Vollmaterial
nur mit Pedelhub



1759 HSS-Bi-Metall
Zähne gefräst und geschränkt
mit TWIN-CUT Verzahnung für Metall
und Holz 3 mm bis Vollmaterial
ohne Pendelhub,
mit Pedelhub erhöht die Schnittleistung



1751 Hartmetall-Zahnleiste geschliffen
für Bleche und Profile aus INOX, GFK,
CFK, Epoxy, Plexiglas
ohne Pendelhub



1761 HSS-Bi-Metall
Zähne gefräst und gewellt
Gekrümmtes Blatt für Stahl von 1,0-4 mm
ohne Pendelhub, da POWER CURVE



1752 Hartmetall-Granulat beschichtet
Gusseisen (rotes SML), roter Backstein,
Keramik und GFK, Epoxy
ohne Pendelhub



1762 HSS-Bi-Metall
Zähne gefräst und gewellt
Gekrümmtes Blatt für schnellere Schnitte
für Stahl und Buntmetalle von 3-5 mm
ohne Pendelhub, da POWER CURVE

Weitere Informationen zum umfangreichen BRINKO Werkzeugprogramm finden Sie unter: www.brinko.de
Änderungen in Form und Farbe der Produkte sind von uns vorbehalten. Verkauf nur über den Fachhandel. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. © Copyright 2018 by BRINKO Werkzeuge, Remscheid. Ausgabe 01/2018

BRINKO

Brinko Werkzeuge GmbH & Co. KG

Freiheitstraße 15-23
42853 Remscheid

Fon: +49-2191-4943-0
Fax: +49-2191-4943-34

info@brinko.de
www.brinko.de

150+
YEARS JAHRE

Säbel- sägeblätter

mit deutlich längerer Lebensdauer

2018

BRINKO

BRINKO 1750/150
made in Germany 150mm · 8ZpZ

MEGASCHARF

BRINKO 1750/150
made in Germany 150mm · 8ZpZ

MEGASCHARF

www.brinko.de

Anwendungsübersicht

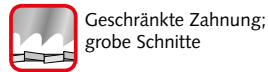
Richtige Sägeblattwahl

Für jeden zu zerspanenden Werkstoff ist ein bestimmtes Sägeblatt besonders geeignet. Bei Beachtung ist ein optimales Sägeergebnis garantiert.

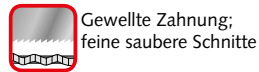
Metalle	Säbelsägeblatt	Art. Nr.	Größe mm
	INOX Profi	1751	115
	Metall	1745	150 200 300
	Metall	1746	100 150
	MEGASCHARF	1750	150 200
	INOX Profi	1751	115
	SHARK	1755	150
	DEMOLITION	1757	150 225 300
	TWIN-CUT	1759	150 225 280
	POWER CURVE	1761	150 225
	POWER CURVE	1762	150 225
	INOX Profi	1751	115
	Metall	1745	300
	SHARK	1755	150
	TWIN-CUT	1759	150 225 280
	Metall	1745	300
Kunststoffe	Säbelsägeblatt	Art. Nr.	Größe mm
	Holz	1747	225
	DEMOLITION	1757	150 225 300
	INOX Profi	1751	115
	INOX Profi	1751	115

Spezial	Säbelsägeblatt	Art. Nr.	Größe mm
	Guss Champion	1753	200
	Guss Profi	1752	200
	Guss Champion	1753	200
	Guss Profi	1752	200
	Guss Champion	1753	200
	Guss Profi	1752	200
	Guss Champion	1753	200
	Holz	1747	225
	Guss Champion	1753	200
	Guss Profi	1752	200
	DEMOLITION	1757	150 225 300
Holz	Säbelsägeblatt	Art. Nr.	Größe mm
	Holz	1747	225
	SHARK	1755	150
	TWIN-CUT	1759	150 225 280
	MEGASCHARF	1750	150 200
	SHARK	1755	150
	DEMOLITION	1757	150 225 300

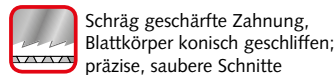
Verzahnungsarten



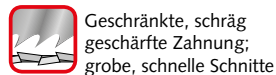
Geschränkte Zahnung; grobe Schnitte



Gewellte Zahnung; feine saubere Schnitte



Schräg geschärfte Zahnung, Blattkörper konisch geschliffen; präzise, saubere Schnitte



Geschränkte, schräg geschärfte Zahnung; grobe, schnelle Schnitte

Blattlänge

Beispiel 1: 80 mm Rohr + 50 mm = 130 mm



Beispiel 2: 160 mm Balken + 50 mm = 210 mm



Faustregel: 2-3 Zähne sollten immer im Material sägen
Materialbreite + 50 mm = Blattlänge

Piktogramme

Legende:

Materialien und Eigenschaften

Stahlrohre, -profile, Vollmaterial	Buntmetall	Rostfreier Stahl	Alle Hölzer	Kunststoffe	Gipskarton	Holz mit Metallrückständen
Bleche	Kohlefaserverstärkte Kunststoffe	Plexiglas	Gusseisen (SML)	Ziegel Mauerwerk	Keramik	Stahlgussrohre
Eternit	Palettenreparaturen	Demontage	Aluminium	Lange Lebensdauer	Parallelschnitt	TWIN-CUT Verzahnung

Schnittqualität

Zähne pro Zoll (ZpZ) bestimmen die Schnittqualität und -geschwindigkeit.

ZpZ	Art. Nr.	Größe mm	Säbelsägeblatt
/	1752	200	Guss Profi
/	1753	200	Guss Champion
18	1761	150 225	POWER CURVE
18	1751	115	INOX Profi
18	1746	100 150	Metall
14	1745	150 200	Metall
14	1762	150 225	POWER CURVE
10/14	1759	150 225 280	TWIN-CUT
10	1745	300	Metall
10	1757	150 225 300	DEMOLITION
9/13	1755	150	SHARK
8	1750	150 200	MEGASCHARF
6	1747	225	Holz

Passend für alle Recipro-, Säbel- und Tigerstichsägen: AEG, Atlas Copco, Black&Decker, Bosch, De Walt, Elu, Fein, Flex, Hitachi, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Rems, Rockwell, Roller, Skil etc.