

Gebrauchsanweisung

BRINKO-Lochsägen No.1380 1382 1383 1384

1. Bitte benutzen Sie die Lochsägen immer mit der vorgegebenen Drehzahl. Zu schnelles Sägen erwärmt die Lochsäge und reduziert die Standzeit (Zahnausbruch – Abschleifen der Zähne)
2. Bitte die Lochsägen nicht mit zu hohem Anpressdruck einsetzen.
3. Beachten Sie bitte, dass der Zentrierbohrer immer ca. 3 mm über die Zahnschneidkante herausragt; jedoch nicht mehr als die Dicke des zu sägenden Materiales.
4. Benutzen Sie bitte immer ausreichend **Schneidöl** (außer bei Guss-Stahl), damit verlängern Sie die Standzeiten enorm und erhalten einen sauberen Schnitt.
5. Bitte die Lochsäge fest mit dem Aufnahmewerkzeug und der Bohrmaschine verbinden.
6. Die Lochsäge **immer** gerade auf die Oberfläche des zu sägenden Materiales halten und **nie** winklig einsetzen.
7. Den Zentrierbohrer fest im Aufnahmewerkzeug verschrauben sowie das Aufnahmewerkzeug selbst fest auf die Lochsäge aufschrauben und die Führungsstifte durch die Lochsägenkappe schrauben.
8. Erst die Lochsäge mit dem Aufnahmewerkzeug verbinden und dann die Führungsstifte durch die Kappe schrauben.
- 9 Bitte **immer** Sicherheitsbrille und bei langen Haaren ein Haarnetz tragen.

Umdrehungsvorgaben für Lochsägen

Durchmesser	Weichstahl	VA-Stahl	Guss-Stahl	Messing	Aluminium	Durchmesser	Weichstahl	VA-Stahl	Guss-Stahl	Messing	Aluminium
14	550	300	400	790	900	60	140	70	95	190	220
16	530	275	365	730	825	64	135	70	90	180	205
17	500	250	330	665	750	65	130	65	85	175	200
19	460	230	300	600	690	67	130	65	85	170	195
21	425	210	280	560	630	70	125	60	80	160	185
22	390	195	260	520	585	73	120	60	80	160	180
24	370	185	245	495	555	76	115	55	75	150	170
25	350	175	235	470	525	79	110	55	70	145	165
27	325	160	215	435	480	83	105	50	70	140	155
29	300	150	200	400	450	86	100	50	65	130	150
30	285	145	190	380	425	89	95	45	65	125	145
32	275	140	180	360	410	92	95	45	60	120	140
33	260	135	175	345	390	95	90	45	60	120	135
35	250	125	165	330	375	98	90	45	60	115	130
37	240	120	160	315	360	102	85	40	55	115	125
38	230	115	150	300	345	105	85	40	55	110	120
40	220	110	145	290	330	108	80	40	55	110	115
41	210	105	140	280	315	111	80	40	50	100	110
43	205	100	135	270	305	114	75	35	50	100	105
44	195	95	130	260	295	121	70	35	45	90	95
46	190	95	125	250	285	127	65	30	40	85	90
48	180	90	120	240	270	140	60	30	35	80	85
51	170	85	115	230	255	146	55	25	35	75	80
52	165	80	110	220	245	152	55	25	35	75	80
54	160	80	105	210	240						
57	150	75	100	200	230						
59	145	75	100	195	225						

BRINKO-Werkzeugfabrik
 Fellermann GmbH & Co.
 Freiheitstrasse 15-23
 42853 Remscheid

Telefon 02191 4943-0 Fax 02191 4943-34
 Internet: www.brinko.de e-mail: info@brinko.de
 Postfach 10 03 26
 42803 Remscheid